

BSP DİŞİ DÖNER SOMUNLU x METRİK DÜZ HORTUM RAKORU SS316

PASLANMAZ HİDROLİK HORTUM BAĞLANTI SERİSİ



ÜRÜN AİLESİ

- BSP dişi döner somunlu bağlantı
- Düz hortum kuyruğu geometrisi
- SS316 paslanmaz çelik yapı
- Metrik hortum ölçüsü
- seçenekleri
- Uygun pres yüksüğü ile montaj
- Teknik çizim veya numuneye göre üretim

ÖNEMLİ

Diş, oturma geometrisi, hortum ve pres verileri sipariş öncesi doğrulanmalıdır.

TASLAK - ÖLÇÜ, DİŞ VE BASINÇ DEĞERLERİ ONAYLI TEKNİK RESİMLE DOĞRULANMADAN YAYINLANMAMALIDIR

TEKNİK YAPI VE BAĞLANTI TANIMLARI

Gerçek ürün görünümü - ölçekli teknik resim değildir



BAĞLANTI YAPISI

SOMUN TARAFI

BSP dişli döner somun

HORTUM TARAFI

Metrik hortum iç çapına uygun düz kuyruk

GÖVDE MALZEMESİ

SS316 paslanmaz çelik

HAT GEOMETRİSİ

Aynı ekseninde düz bağlantı

MONTAJ BİÇİMİ

Uygun yüksük ve doğrulanmış pres verileri ile

ÜRÜN KODU

Sipariş ve onaylı teknik resme göre belirlenir

Sızdırmazlık yüzeyi ve BSP diş standardı karşı bağlantı ile birlikte doğrulanmalıdır.

TEKNİK SEÇİM VE SİPARİŞ BİLGİLERİ

Doğru ürün seçimi için aşağıdaki bilgilerin birlikte verilmesi gerekir.

ÜRÜN TİPİ	BSP dişi döner somunlu x metrik düz hortum rakoru
MALZEME	SS316 paslanmaz çelik
BSP TARAFI	Nominal ölçü, BSPP/BSPT tanımı ve diş adımı belirtilmelidir
OTURMA YÜZEYİ	Düz, konik, küresel veya O-Ringli geometri karşı parçaya göre doğrulanır
HORTUM ÖLÇÜSÜ	DN, inç ölçüsü ve hortum standardı belirtilmelidir
HORTUM KUYRUĞU	Hortum iç çapı ve hortum yapısına uygun geometri seçilir
PRES YÜKSÜĞÜ	Hortum markası, kat yapısı ve pres sistemine göre belirlenir
ÇALIŞMA ŞARTLARI	Basınç, sıcaklık, akışkan, darbe ve çevre koşulları verilmelidir
ÖLÇÜLER	Onaylı teknik resim veya doğrulanmış numuneye göre
ÜRETİM	Standart ölçü veya teknik çizim/numuneye göre özel imalat

BASINÇ DEĞERİ TEK BAŞINA RAKORA GÖRE DEĞİL, TÜM HORTUM BAĞLANTI GRUBUNA GÖRE DOĞRULANMALIDIR

MONTAJ VE KALİTE KONTROL



MONTAJ SIRASI

- Diş standardını, nominal ölçüyü ve oturma yüzeyini doğrulayın.
- Hortum iç çapına ve hortum yapısına uygun kuyruk ve yüksüğü seçin.
- Hortum üreticisinin soyma ve pres çapı talimatlarını uygulayın.
- Somunu karşı bağlantıya hizalı şekilde takın;
- çapraz diş oluşturmayın.
- Montajdan sonra düşük basınçtan başlayarak kaçak kontrolü yapın.

KALİTE KONTROL LİSTESİ

- Diş çapı, adımı ve diş mastarı kontrolü
- Somunun serbest dönüş ve eksen kaçıklığı kontrolü
- Oturma yüzeyinde çizik, çapak ve darbe kontrolü
- Kuyruk geometrisi ve yüzey temizliği kontrolü
- Malzeme, ölçü ve işaretleme kayıtlarının doğrulanması

VIDEO, SİPARİŞ VE İLETİŞİM

SİPARİŞTE BELİRTİLECEK BİLGİLER

- BSP diş türü ve nominal ölçüsü
- Karşı parçanın oturma ve sızdırmazlık geometrisi
- Hortum iç çapı (DN / inç) ve hortum standardı
- Hortum markası, kat yapısı ve pres sistemi
- Çalışma basıncı, sıcaklık ve akışkan bilgisi
- Talep edilen adet ve varsa teknik resim veya numune

HYDFIT ÜRÜN KODU

Sipariş ölçüsü ve onaylı teknik resme göre oluşturulur.

TEKNİK ONAY

Üretim öncesi ölçü, diş, oturma ve pres verileri yazılı olarak doğrulanmalıdır.

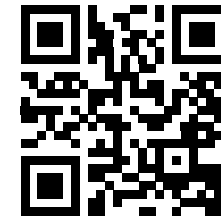
Profesyonel Makine / HYDFIT

www.profesyonelmakine.com

Telefon / WhatsApp: 0530 044 77 37



ÜRÜN TANITIM VİDEOSU



YouTube videosunu izle
<https://youtu.be/FuVHMN1Aypo>

QR kodu telefonunuzla okutun
veya bağlantıya tıklayın.

ÜRÜN AİLESİ SAYFASINI AÇ